

Pompe à Cavité Progressive pour le Transport de Marc Fermenté **DMN**

Modèles:

DMN60 - DMN80

Description Technique

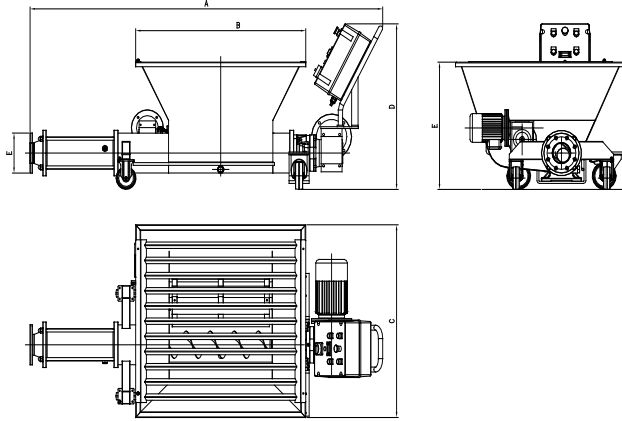
Le groupe de pompage est composé par un rotor en acier inoxydable et par un stator en caoutchouc apte au contact alimentaire. Le rotor est composé par une vis à un principe avec filet rond qui tourne dans le stator lequel est une spirale femelle à deux principes. Les deux pièces composent des cavités qui représentent les chambres convoyeuses du liquide. Grâce à ces caractéristiques, la pompe DMN réduit le stress sur les parties solides du produit pompé.

Caratteristiche:

- Pompe installée sur chariot avec 4 roues.
- Trémie équipée de deuxième vis.
- Tableau électrique.
- Dispositif de sécurité qui arrête la pompe en cas d'absence du produit dans le but de ne pas brûler le stator.
- Grille de protection de sécurité sur la trémie.



Données Techniques DMN



DMN60 DMN80

		DMN60	DMN80				
A	mm	2.200	2.135				
B	mm	910	950				
C	mm	1.060	1.060				
D	mm	1.060	1.060				
E	mm	1.980	2.115				
F	mm	1.060	1.060				
G	mm	700	700				
H	mm	650	750				
DN	∅	100	125				
Puissance installée	kW	4,75	8,25				
Débit	m3/h	14	29				

N.B.

Les données indiquées ci-dessus sont purement indicatives et non engageantes et peuvent varier selon le degré de maturation, de la typologie de raisins et selon les modalités de remplissage. Toutes les données se réfèrent au raisin entier initial avant n'importe quelle opération comme égrappage, foulage, macération, fermentation, etc

